



LKS V3+: ANALYSEUR DE FUITES DE GAZ , VAPEUR, AIR COMPRIMÉ

Caméra ultrasonore de visualisation
de fuites d'air comprimé, de vapeur,
de gaz sous pression et de vide

- **LKS1000-V2+** : Détection de fuites
- **LKS1000-V2+ IR** : Détection de fuites + Caméra thermique 160 x 120 pixels
- **LKS1000-V3+** : Détection de fuites + Caméra thermique 80 x 60 pixels + Application spécifique pour vérification des purgeurs vapeur
- **LKS1000-V3+PRO** : Détection de fuites + Caméra thermique 160 x 120 pixels + Application spécifique pour vérification des purgeurs vapeur, contrôle automatique

Description

L'air comprimé est une énergie chère dont 20 à 40% se perdent dans les fuites. La systématisation de la chasse aux fuites permet donc d'importantes économies d'énergie. Filmez, visualisez et photographiez la localisation précise des fuites d'air comprimé, de vapeur, de gaz sous pression et de vide grâce au LEAKSHOOTER LKS1000 V3+. Plus besoin de passer des heures avec un casque sur la tête à essayer de détecter des fuites à l'oreille. Comme en thermographie infrarouge, inspectez votre réseau à l'aide du LEAKSHOOTER :

- Avec caméra embarquée sur cône de réception
- Gain ajustable de 50 dB à 110 dB pour tous types d'environnement
- Batterie Li-Ion rechargeable avec autonomie de 5-6 heures
- Capteur ultrason interne 40 kHz, avec possibilité de mesure de 34 kHz à 46 kHz
- Bande passante audio de 2.5 kHz avec casque antibruit Stéréo
- Mode utilisation sans caméra (économie d'énergie)
- Valeurs MAX et RMS sur barre graphe couleur
- Mire dynamique temps réel montrant l'endroit de la source ultrasonore
- Photos BMP (environ 1000 en mémoire), avec liaison USB pour déchargement sur PC

Extrêmement sensible il permet de trouver toutes les fuites, y compris les plus petites, jusqu'à celles qui ne sont pas plus grandes que la taille d'une aiguille de seringue à une distance de 15 mètres. La détection des fuites est possible dans tous les types d'environnements industriels grâce à la possibilité de réglage du gain de l'appareil permettant de filtrer tous les bruits indésirables.



	petite fuite	fuite	fuite importante	importante
--	--------------	-------	------------------	------------

Le LEAKSHOOTER LKS1000 V.2 s'utilise comme une caméra. A proximité d'une fuite, apparaît sur le grand écran couleur une cible dynamique jaune. La cible passe au rouge et se resserre tandis qu'elle approche de la source de la fuite. Un bargraphe situé au bas de l'écran accompagne et facilite la recherche. En face de la source une croix apparaît au centre de la cible. Il est alors possible de photographier et d'enregistrer l'emplacement précis de la fuite. Utilisable dans de nombreuses applications industrielles :

- Fuite d'air comprimé
- Fuite de gaz en pression (oxygène, argon, azote....)
- Fuite de vide (gaz en dépression)
- Test de fonctionnement des purgeurs vapeurs (accessoire optionnel)
- Détection des problèmes sur roulements (accessoire optionnel)
- Défaut électrique de type corona, décharge partielle, cheminement...
- Défaut d'étanchéité (transparence acoustique) avec émetteur ultrason

Chaque photo est numérotée, horodatée et présente la valeur précise en dB RMS du niveau de fuite. Les photos sont transférables directement sur PC via un câble USB (fourni), prêtes à être jointes au rapport d'inspection. La recherche visuelle de la fuite peut être complétée par une détection sonore classique à l'aide d'un casque audio professionnel (fourni) qui se branche directement sur l'appareil. Les accessoires disponibles pour le LEAKSHOOTER LKS1000 V.2 permettent de l'utiliser pour d'autres applications que la chasse aux fuites :

Pour la détection dans les endroits difficilement accessibles, équipées d'un capteur ultrasonore : LKSFLEX, Canne flexible 400 mm LKSFLEX1500, Canne flexible 1500 mm

Pour le contrôle des purgeurs vapeur et des roulements : LKSPROBE, Pointe de touche ultrasonore

Pour le contrôle d'étanchéité : LKSDOME, Générateur ultrasonore avec 13 émetteurs Pour la protection du LKS1000 V.2 : LKSCOVER, Housse de protection avec sangle de portage

Spécifications

Capteur

Sensibilité	Détecte une fuite de 0,1 mm de diamètre sous 3 bars à environ 20 m
Cible dynamique	Carré + Croix rouge sur fuite importante Carré + Croix jaune sur fuite faible
Mesure	RMS dB réel et max RMS
Type	Type ouvert - - Fréquence centrale 40 kHz \pm 1 kHz
Largeur de bande	\pm 2 kHz à 6 dB
Etendue de mesure	34 kHz à 46 kHz - Mélangeur de fréquence ajustable
Gain	Ajustable de 50 dB à 110 dB pour tous types d'environnement

Autres entrées / sorties

Types	1 sortie jack audio (signal hétérodyne sur 0-2,5 kHz) pour casque d'écoute LKS EAR 1 entrée jack pour capteur externe
Casque	Volume réglable de 0 à 10

Spécifications générales

Dimensions L x l x h	230 x 100 x 70 mm
Masse	580 g pour le LKS 1000 3,9 kg avec la mallette et les accessoires
Ecran	Afficheur LCD couleur 3.5", 320 x 240 pixel
Alimentation	Type : Batterie Li-Ion rechargeable Autonomie : 6 heures
Interfaces de communication	USB, câble fourni
Mémoire	1000 photos (format BMP) horodatées transférables sur PC directement par USB

Spécifications environnementales

Domaine nominal de fonctionnement	-10 à 50°C
Indice de protection	IP54 selon EN60529



LKS V3+: analyseur de fuites de gaz ,
vapeur, air comprimé

01-04-2025

Sécurité

Conformité CEM	CEM 2004/108/CE: EN61000-6-4 & EN61000-6-2
----------------	--------------------------------------------

Modèles et accessoires

Instrument :

LKS 1000 Caméra de détection ultrasonore Leakshooter Livrée en standard avec :

- Un casque avec volume de 0 à 10
- Un chargeur pour piles rechargeables NIMH
- Un câble USB
- Une valise de transport renforcée en ABS

Accessoires :

LKS FLEX Canne flexible portable 400 mm

LKS FLEX1500 Canne flexible portable 1500 mm

LKSPROBE Pointe de touche ultrasonore pour le contrôle des purgeurs vapeur et l'écoute des roulements

LKSDOME Emetteur ultrason

LKSCOVER Housse de transport

Information de transport :

Dimensions 230 x 100 x 70 mm hors emballage

Poids 580 g pour le LKS 1000

3,9 kg avec la valise et les accessoires